

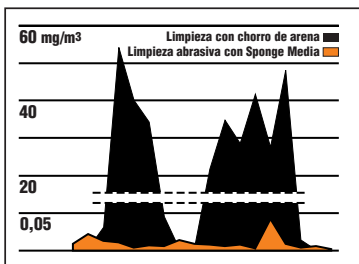
Limpieza abrasiva seca, con hasta un 99,9% menos polvo

Controle los polvos transportados por el aire cerca de equipo sensible o al eliminar contaminantes y recubrimientos peligrosos

La historia de la poca formación de polvo

Los datos de pruebas que comparan los abrasivos convencionales y los abrasivos con *Sponge Media™* (Medio de Esponja) han demostrado que la limpieza abrasiva con *Sponge Media* suprime hasta el 99,9%* de lo que normalmente se hubiera convertido en polvo transportado por el aire. Los abrasivos con *Sponge Media* se fabrican con un material de esponja de uretano resistente y poroso, que controla o suprime el polvo.

Las partículas de *Sponge Media* se aplanan al chocar con la superficie, y luego exponen el abrasivo donde cortan en el recubrimiento y el sustrato, perfilándolo (de 0 a más de 100 micrones [0 a más de 4 milésimas de pulgada]), en caso de ser necesario.



A medida que rebotan los abrasivos con *Sponge Media*, el uretano poroso crea succión, atrapando polvo, pintura, hollín, corrosión y otros contaminantes. Este proceso se conoce como *Microcontainment™* (microcontención).

*Los datos de prueba están a su disposición. Comuníquese con *Sponge-Jet, Inc.* para solicitarlos

Visite *Sponge-Jet, Inc.* en www.Spongejet.com
o llame al **603-431-6435** (EE.UU.)
por más información sobre el sistema *Sponge Blasting™*
(Limpieza Abrasiva con Esponja)



- Limpieza con chorro de arena**
- Limpieza abrasiva con *Sponge-Jet*, con poca formación de polvo**
- Control de la emisión transportada por el aire de peligrosos contaminantes y recubrimientos de la superficie**

 - Menos flete / Menos desechos
 - Menos contención y administración del aire
 - Menos necesidad de limpieza posterior
 - Prácticamente elimina los daños a la instalación debido a la baja formación de polvo y al poco rebote
- Nuevos sistemas de alta producción**

 - Producción de inyectoros comparable con arena y escoria de hulla
 - Recuperación automática de vacío, reciclado y recarga
- Mejora de la seguridad**

 - Los espacios confinados son más seguros debido al poco rebote y a la mayor visibilidad
 - Los niveles menores de polvo significan menos exposición de los trabajadores
 - Se realiza la seguridad de los trabajadores debido a la mayor visibilidad y menor fatiga
 - Se pueden reducir los riesgos tales como la abrasión dérmica y las lesiones oculares
- Reducción de los costos totales del trabajo**

 - Menos flete / Menos desechos
 - Menos contención y administración del aire
 - Menos necesidad de limpieza posterior
 - Prácticamente elimina los daños a la instalación debido a la baja formación de polvo y al poco rebote
- Menos tiempo improductivo**

 - Pueden trabajar otros profesionales durante el proceso de limpieza abrasiva
 - El equipo de proceso cercano puede continuar operando
 - Reduce el tiempo total del trabajo con menos almacenamiento provisorio y limpieza posterior
- Visibilidad casi perfecta**

 - No es necesario esperar hasta que se sedimente el polvo
 - Es posible inspeccionar durante el proceso de limpieza abrasiva
 - La mejora de visibilidad disminuye la probabilidad de tener que volver a trabajar la pieza

Limpieza abrasiva en el lugar correcto