

Productos revolucionarios...

...para reconstruir, revestir y proteger todo tipo de maquinaria, equipo y estructuras de flujo de fluido.

METALCLAD
DurAlloy™

METALCLAD
DurAlloy™

Maquinable

Emparejable

No Requiere Calor

Duración en Almacenaje
Ilimitado

Sólidos 100%

Seguro y Fácil de Usar

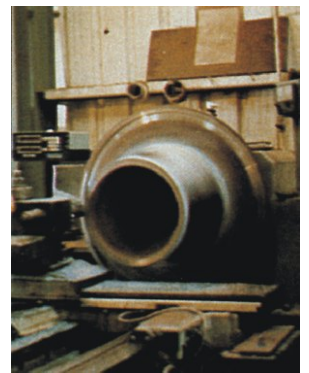
Reparaciones a todo tipo de equipo.

Una adhesión permanente a cualquier superficie rígida
Metal · Plástico · Vidrio · Madera · Concreto y Mas!

METALCLAD DurAlloy™ es un compuesto de polímero multi-propósito, de dos componentes, sólidos 100% que puede ser fácilmente maquinado en un torno, taladrado, tapado, limado, lijado y pulido.

Cuando esta bien mezclado, METALCLAD DurAlloy™ es una pasta que no se hunde y que rápidamente se cura a un material tan duro como el metal.

- **Ejes gastados**
- **Cubiertas Quebrajadas y con hoyos**
- **Manga del eje demasiado grande y piolas de buje**
- **Ranes Rasgadas**
- **Ranuras irregulares**
- **Roscas desgastadas**
- **Retorcido, distorsionado o de superficies de bridas cortadas con vapor**



METALCLAD
DurAlloy™

www.enecon.com

ENECON® Corporation
Los Especialistas en
Sistemas de Flujo de Fluido.

888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Email: enecon@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763 U.S.A.

Información Técnica

Capacidad de Volumen por kg.	25 in ³ / 410 cc	
Densidad Mezclada	0.088 lbs por in ³ / 2.44 gm por cc	
Proporción de Cobertura por kg. @ 0.25 in / 6 mm	100 in ² / 0.064 m ²	
Duración en almacenaje	Indefinido	
Volumen sólidos	100%	
Proporción de mezcla	Base	Activador
Por volumen	3.0	1
Por peso	5.0	1

Tiempos de Cura

Temperatura Ambiente	Vida de Trabajo	Maquinando Carga Liviana	Mecánico Total	Inmersión Química
41°F 5°C	40 min	24 hrs	96 hrs	7 días
59°F 15°C	25 min	5 hrs	48 hrs	3 días
77°F 25°C	20 min	2 hrs	24 hrs	2 días
86°F 30°C	15 min	1.5 hrs	16 hrs	1 día

Propiedades Físicas

	Valores Típicos		Método de Prueba
Fuerza Compresiva	13,500 psi	945 kg/cm ²	ASTM D-695
Fuerza Flexional	9,500 psi	665 kg/cm ²	ASTM D-790
Fuerza Impacto Izod	1.2 ft lbs/in	0.69 j/cm	ASTM D-256
Dureza – Puntal D	86		ASTM D-2240

Adhesión Dividida de Tensión

Acero	3600 psi	252 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminio	2000 psi	140 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	3000 psi	210 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acero inoxidable	3500 psi	245 kg/cm ²	ASTM D-1002

Resistencia de superficie 1 x 10 ¹⁵ ohms	ASTM D-257
Resistencia de volumen 1 x 10 ¹⁵ ohm/cm	ASTM D-257
Constante Dieléctrico 7.5	ASTM D-150

Resistencia Química

Acido Acético (0-10%)	G	Alcohol Metílico	G
Hidróxido de Amonio (0-10%)	EX	Aceite Mineral	EX
Combustible de Aviación	EX	Acido Nítrico (0-10%)	EX
Alcohol butilo	EX	Acido Nítrico (10-20%)	G
Cloruro calcio	EX	Acido Fosfórico (0-10%)	G
Aceite Crudo	EX	Cloruro Potasio	EX
Petróleo Diesel	EX	Alcohol Propilo	EX
Alcohol Etilico	G	Cloruro Sodio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido Sodio	EX
Heptano	EX	Acido Sulfúrico (0-10%)	EX
Acido Hidroclórico (0-10%)	EX	Acido Sulfúrico (10-20%)	G
Acido Hidroclórico (10-20%)	G	Tolueno	G
Querosén	EX	Xileno	EX

EX - Suitable for most applications including immersion.
G - Suitable for intermittent contact, splashes, etc.

Su Especialista Local en Sistemas de Flujo de Fluido ENECON®

Usando DurAlloy™

Preparación de Superficie - METALCLAD DurAlloy™ solo debería ser aplicado a superficies limpias, secas y bien endurecidas.

1. Remueva todo el material suelto y contaminación d la superficie.
2. Limpie con un solvente apropiado que no deje residuos en la superficie después de evaporación tales como acetona, MEK, alcohol isopropil, etc.
3. Si es necesario, aplique calor moderado para remover contaminantes impregnados y limpie nuevamente con solventes.
4. Endurezca las superficies mediante explosión abrasiva, pulido, lima rotativa u otros medios apropiados.

Nota: En situaciones donde no se desea la adhesión, tales como cuando se hacen moldes y diseños o para facilitar desmontaje futuro, aplique un agente de liberación apropiado (compuesto de liberación de molde, pasta cera, etc.) a las superficies apropiadas.

Mezcla y Aplicación – Para su conveniencia, el METALCLAD DurAlloy™ Base y Activador han sido proporcionados en cantidades precisamente medidas para simplificar la mezcla de unidades completas. Si se requiere una cantidad pequeña de material, mida 3 partes Base y 1 parte Activador por volumen (3:1, v/v) en una superficie limpia para mezclar. Deje el Base y el Activador separados hasta que este listo para mezclar y aplicar

Usando una espátula, una espátula especial para macilla u otra herramienta apropiada, mezcle profundamente hasta desaparezcan todas las vetas, resultando en un color y consistencia uniforme. Esparza el material en una capa fina sobre la superficie de mezcla para que salga cualquier aire atrapado. Este procedimiento también maximizara el tiempo de trabajo.

Algunas aplicaciones tales como tuberías con hoyos o empaquetaduras quebradas pueden requerir el uso de la Cinta de Reforzamiento ENECON® para unir la(s) área(s) dañadas seguido por la aplicación de material adicional para completamente cubrir la Cinta de Reforzamiento.

Salud y Seguridad – Se hace todo esfuerzo para asegurar que los productos ENECON® sean lo mas simples y seguros para usar que sea posible. Los estándares normales de industria y practicas para manejo de una casa, limpieza y protección personal deben ser observados.

Para mas información por favor refiérase a las detalladas HOJAS DE INFORMACION DE SEGURIDAD MATERIAL (MSDS) proporcionadas con el material (también disponibles al solicitarlas).

Equipo de Limpieza – Remueva el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropil o un solvente similar según sea necesario.

Apoyo Técnico – El equipo de ingeniería de ENECON® esta siempre disponible para proporcionar apoyo técnico y asistencia. Para guía sobre procedimientos de aplicación difícil o para respuestas a preguntas sencillas, llame a su Especialista local de Sistemas de Flujo de Fluido ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información contenida aquí esta basada en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios y también experiencia practica en terreno y se cree que es confiable y exacta. No se da ninguna condición ni garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso particular, tanto si se informa el propósito o no, y no podemos aceptar responsabilidad si los resultados deseados no son obtenidos.

Copyright © 2008 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducido o usado en ninguna forma o por ningún medio – grafico, electrónico y mecánico incluyendo fotocopia, registrando, grabando o sistemas de almacenaje y recuperación – sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.