

Productos revolucionarios...

...para reconstruir, revestir y proteger todo tipo de maquinaria, equipo y estructuras de flujo de fluido.

METALCLAD

CeramAlloy™ CL+AC

(Compuesto Avanzado)

METALCLAD
CeramAlloy™ CL+AC

Aplique con Brocha, Rodillo
o Aplicador Flexible

No Requiere Calor

Duración en Almacenaje
Ilimitado

Sólidos 100%

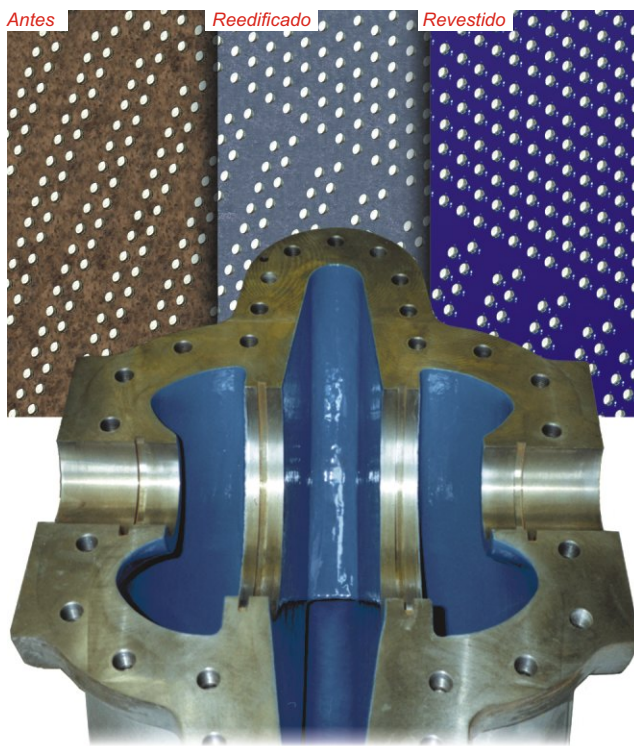
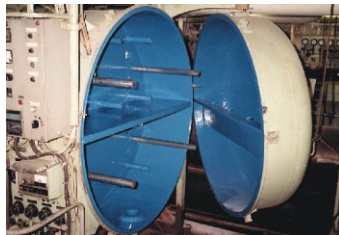
Seguro y Simple Para Usar

Compuesto de Polímero de
Alto Desempeño para
revestir y proteger todo tipo
de componentes de flujo de
fluido del daño agresivo de
la erosión y corrosión.

Resistencia a la erosión/corros sobresaliente

Repara Equipo Dañado Protege Componentes Nuevos.

El Sistema de Compuesto de Polímero mas Avanzado Disponible



METALCLAD CeramAlloy™ CL+AC es un compuesto liquido de polímero de sólidos 100%, dos componentes, usado para reparar, revestir e igualar componentes para proporcionar sobresaliente resistencia a la erosión y corrosión del flujo de fluid.

Cuando se mezcla, **METALCLAD CeramAlloy™ CL+AC** es un liquido viscoso. CL+AC entonces se cura a un material duro, parecido a la cerámica con una terminación de superficie extremadamente suave.

Planchas de Tubo para Intercambio de Calor y Cajas de Agua, Bombas, Válvulas y Tuberías, Piolas y Tanques, Torres de Enfriamiento, etc.

METALCLAD
CeramAlloy™

www.enecon.com

ENECON Corporation
Los Especialistas en
Sistemas de Flujo de Fluido.

888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Email: enecon@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763 U.S.A.

Información Técnica

Capacidad de Volumen por kg.	36 in ³ / 592 cc	
Densidad Mezclada	0.061 lbs por in ³ / 1.69 gm por cc	
Proporción de Cobertura por kg. @ 12 - 15 mils.	14-16 ft ² / 1.4 m ²	
Duración en almacenaje	Indefinido	
Volumen sólidos	100%	
Proporción de mezcla	Base	Activador
Por volumen	3.3	1
Por peso	6.0	1

Tiempos de Cura

Temperatura Ambiente	Vida de Trabajo	Maquinando Carga Liviana	Mecánico Total	Inmersión Química
41°F 5°C	4 hrs	48 hrs	96 hrs	10 días
59°F 15°C	2 hrs	24 hrs	48 hrs	5 días
77°F 25°C	1 hr	12 hrs	24 hrs	3 días
86°F 30°C	40 min	8 hrs	20 hrs	2 días

Propiedades Físicas

	Valores Típicos		Método de Prueba
Fuerza Compresiva	13,500 psi	945 kg/cm ²	ASTM D-695
Fuerza Flexional	8,000 psi	560 kg/cm ²	ASTM D-790
Fuerza Impacto Izod	1.3 ft lbs/in	0.69 j/cm	ASTM D-256
Dureza – Shore D	85		ASTM D-2240

Adhesión Dividida de Tensión

Acero	4000 psi	280 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminio	2500 psi	175 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	3000 psi	210 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acero inoxidable	4100 psi	287 kg/cm ²	ASTM D-1002

Resistencia de superficie 1 x 10 ¹⁵ ohms		ASTM D-257
Resistencia de volumen 1 x 10 ¹⁵ ohm/cm		ASTM D-257
Constante Dieléctrico	7.5	ASTM D-150
Fuerza Dieléctrica	652 volts/mil	ASTM D-115
Voltaje de Paralización	6.1 Kv	ASTM D-115

Resistencia Química

Acido Acético (0-10%)	EX	Alcohol Metílico	G
Acido Acético (10-20%)	G	Quetone Etilico Metílico	G
Acetona	G	Acido Nítrico (0-10%)	EX
Combustible de Aviación	EX	Acido Nítrico (10-20%)	G
Alcohol butilo	EX	Acido Fosfórico (0-5%)	EX
Cloruro calcio	EX	Acido Fosfórico (5-10%)	G
Aceite Crudo	EX	Cloruro Potasio	EX
Petróleo Diesel	EX	Alcohol Propilo	EX
Alcohol Etilico	G	Cloruro Sodio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido Sodio	EX
Heptano	EX	Acido Sulfúrico (0-10%)	EX
Acido Hidroclórico (0-10%)	EX	Acido Sulfúrico (10-20%)	G
Acido Hidroclórico (10-20%)	G	Tolueno	G
Querosén	EX	Xileno	EX

EX - Apropiado para la mayoría de las aplicaciones incluyendo inmersión.
G - Apropiado para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Su Especialista Local en Sistemas de Flujo de Fluido ENECON®

Usando CeramAlloy™ CL+AC

Preparación de Superficie - METALCLAD CeramAlloy™ CL+AC solo debería ser aplicado a superficies limpias, secas y bien endurecidas.

1. Remueva todo el material suelto y contaminación de la superficie y limpie con un solvente apropiado que no deje residuos en la superficie después de evaporación tales como acetona, MEK, alcohol isopropil, etc.
2. Limpie / endurezca la superficie mediante explosión abrasiva.
3. Si es necesario, aplique calor moderado y/o permita que el/los componente(s) se "lixiven" para remover contaminantes impregnados.
4. Profundamente endurezca las superficies mediante explosión abrasiva para lograr un grado de "metal blanco" de limpieza y un diseño de anclaje de 3 mils.

Nota: En situaciones donde no se desea la adhesión, tales como cuando se hacen moldes y diseños o para facilitar desmontaje futuro, aplique un agente de liberación apropiado (compuesto de liberación de molde, pasta cera, etc.) a las superficies apropiadas.

Mezcla y Aplicación – Para su conveniencia, el METALCLAD CeramAlloy™ CL+AC Base y Activador han sido proporcionados en cantidades precisamente medidas. Simplemente vacíe el contenido completo del contenedor Activador al contenedor Base y, usando una espátula, una espátula especial para macilla u otra herramienta apropiada, mezcle profundamente hasta que el CeramAlloy™ CL+AC llega a un color uniforme, sin vetas.

Aplique el material mezclado a la superficie preparada usando una brocha con cerdas tiesas, aplicador o rodillo. Como guía, se debe obtener un grosor parejo de aproximadamente 12-15 mils por capa. Se requiere una aplicación de mínimo dos capas.

La ultima capa se debería llevar a cabo cuando la capa previamente aplicada este viscosa en la superficie; y definitivamente dentro de 8 horas desde la ultima capa.

Salud y Seguridad – Se hace todo esfuerzo para asegurar que los productos ENECON® sean lo mas simples y seguros para usar que sea posible. Los estándares normales de industria y practicas para manejo de una casa, limpieza y protección personal deben ser observados.

Para mas información por favor refiérase a las detalladas HOJAS DE INFORMACION DE SEGURIDAD MATERIAL (MSDS) proporcionadas con el material (también disponibles al solicitarlas).

Equipo de Limpieza – Remueva el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropil o un solvente similar según sea necesario.

Apoyo Técnico – El equipo de ingeniería de ENECON® esta siempre disponible para proporcionar apoyo técnico y asistencia. Para guía sobre procedimientos de aplicación difícil o para respuestas a preguntas sencillas, llame a su Especialista local de Sistemas de Flujo de Fluido ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información contenida aquí esta basada en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios y también experiencia practica en terreno y se cree que es confiable y exacta. No se da ninguna condición ni garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso particular, tanto si se informa el propósito o no, y no podemos aceptar responsabilidad si los resultados deseados no son obtenidos.

Copyright © 2008 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducido o usado en ninguna forma o por ningún medio – grafico, electrónico y mecánico incluyendo fotocopia, registrando, grabando o sistemas de almacenaje y recuperación – sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.